

## **Comune di Banari**

Documento generato il 02-07-2022

### **Contributo per l'eliminazione delle barriere architettoniche**

#### **L.R. N. 32 del 30/08/1991**

**Si ricorda agli interessati all'abbattimento di barriere architettoniche in edifici privati devono presentare la domanda, comprensiva degli allegati, al Comune in cui è ubicato l'immobile, entro e non oltre il 1° marzo 2021.**

#### **[Collegamento sito Regione Sardegna](#)**

**Sezione: NOVITA'**